

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M2D)

Załącznik do poz. Nr **156** harmonogramu remontu

Kompleks	REFORMINGÓW
Zakład	RAFINERIA
Instalacja	REFORMING VI
Lokalizacja (Działka)	B-10

Nr technologiczny obiektu	Kanalizacja przemysłowa
Nazwa obiektu	I-go i II-go systemu

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
937	27P937MM.ZBI01	

Wymagany termin realizacji prac:

wg harmonogramu remontu planowego instalacji Reforming VI
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: jedną.....zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: Nr rejestracyjny:..... Nr archiwalny dok. technicznej: Nr inwentarzowy:1237991/1237992 Inne dane: Ciężar całkowity aparatu (urządzenia):....t ciężar wkładu :..... DN80; DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, H_{zab}= -2,5mb
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): - Wykonanie czyszczenia studni kanalizacyjnych I-go i II-go systemu dn1200-szt.45 i 2800/1200mm-szt.7 czyszczenie i próby szczelności systemów kanalizacji przemysłowej wg załączonego wykazu - W przypadku wykrycia nieszczelności należy wykonać inspekcję TV.

III	Zakres prac limituje odbiór instalacji			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	-	Inżynier Wsparcia Produkcji Orlen S.A.		
IV	WSZELKIE MATERIAŁY M.IN. KORKI DO ŚLEPIENIA RUR KANALIZACYJNYCH	Wykonawca		
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): SPRZĘT DO PRÓB ORAZ ŚRODKI TRANSPORTU - ZABEZPIECZA WYKONAWCA			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia Orlen S.A pełni:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Arkadiusz Gałązka	24-256-97-97	arkadiusz.galazka@orlen.pl	
	Andrzej Majchrzak	24-256-74-83	andrzej.majchrzak2@orlen.pl	
Warunki techniczne realizacji prac: Standardy BT Orlen. S.A				
VII	Warunki techniczne odbioru prac:			
	Próba hydrauliczna na ciśnienie: na ciśnienie w płaszczu MPa , w rurkach 0,6 MPa			
	Medium próby: Woda			
	Inne parametry próby:			
	Próba odebrana będzie przez: UDT (UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)			
VII	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:			
	- protokół odbioru zakresu remontu,			
	Odbioru prac z ramienia Orlen S.A dokona:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Arkadiusz Gałązka	24-256-97-97	arkadiusz.galazka@orlen.pl	
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:			
	Dokumentacja rejestracyjna aparatów u w/w Głównego Inżyniera Procesów Produkcyjnych PR9/2			
IX	Informacja o odpadach poremontowych			
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	170405	Złom stalowy - wykonawca przekaze do MG-33	0,001 t.	Orlen S.A
	050103*	Osady z dna zbiornika – za utylizację odpowiedzialny jest wykonawca	0,002 t.	Wykonawca

Opracowujący

Arkadiusz Gałązka

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Zespół Inżynierów Kompleksu Refiningów
Branża Mechaniczna

Akceptujący

Główny Inżynier
Wydział Refiningu VII

Andrzej Majchrzak

Zatwierdzający

Paweł Orliński

Kierownik
Zespół Inżynierów Kompleksu Refiningów
Branża Mechaniczna

2025-06-09

Wykaz odcinków kanalizacji przemysłowej na instalacji Reforming VI:

1. Kanalizacja przemysłowa I-go systemu

Lp.	Początek odcinka	Koniec odcinka	Średnica nominalna (mm)	Długość od. (m)
1.	STUDNIA ZASUWOWA NR7	MH-08	600	2,25
2.	MH-08	CB-30	225	1,2
3.	OW	MH-08	114	5,7
4.	MH-08	MH-07	600	9,15
5.	MH-07	CB-29	225	1,2
6.	OW	CB-29	60,3	12,45
7.	CB-28	CB-29	225	12,3
8.	MH-07	MH-06	500	16,5
9.	OW	MH-06	168/114	27,0
10.	MH-10	MH-06	400	9,75
11.	CB-27	MH-10	225	1,5
12.	CB-26	CB-27	225	9,75
13.	OW	MH-10	60,3	16,2
14.	MH-09	MH-10	400	12,75
15.	OW	MH-09	114	7,95
16.	CB-24	MH-09	225	4,2
17.	CB-23	CB-24	225	5,55
18.	OW	CB-23	114	2,7
19.	OW	CB-25	114	11,7
20.	CB-25	MH-09	300	7,8
21.	MH-05	MH-06	500	12,75
22.	CB-18	CB-19	225	12,45
23.	CB-19	MH-11	225	4,5
24.	MH-11	MH-05	225	11,25
25.	CB-03	CB-04	225	9,45
26.	CB-04	MH-02	300	7,8
27.	CB-01	MH-01	225	16,05
28.	MH-01	MH-02	400	8,25
29.	CB-02	MH-01	225	6,0
30.	OW	CB-02	168/114	24,6
31.	OW	MH-02	114	13,2
32.	MH-02	MH-03	400	16,8
33.	CB-20	MH-03	400	4,5
34.	OW	CB-20	114	16,8
35.	MH-03	MH-04	500	17,25
36.	CB-21	CB-22	225	12
37.	OW	CB-22	60,3	12,3
38.	CB-14	MH-12	225	5,4
39.	OW	MH-12	168/114	31,65
40.	CB-13	MH-12	225	22,5
41.	MH-12	MH-13	225	15,75
42.	MH-17	MH-13	225	22,5
43.	CB-15	CB-16	225	7,5
44.	CB-16	MH-13	225	1,2
45.	MH-13	MH-14	300	3,3
46.	CB-12	MH-14	225	6,75
47.	CB-10	CB-11	225	21
48.	CB-11	MH-18	225	1,8
49.	OW	MH-18	114	14,25

50.	CB-08	CB-09	225	19,2
51.	CB-09	MH-17	225	3,6
52.	CB-05	CB-06	225	13,05
53.	CB-06	MH-19	225	3,0
54.	MH-19	MH-16	225	8,55
55.	OW	MH-16	225	6,75
56.	CB-07	MH-15	225	9,0
57.	OW	MH-15	114	3,9
58.	MH-15	MH-16	225	13,2
59.	MH-16	MH-17	225	10,8
60.	MH-17	MH-18	300	9,0
61.	MH-18	MH-14	300	17,25
62.	P2	P1	114	15

2. Kanalizacja przemysłowa II-go systemu

Lp.	Początek odcinka	Koniec odcinka	Średnica nominalna (mm)	Długość od. (m)
1.	STUDNIA ZASUWOWA NR3	MH-50	168	16,8
2.	MH-50	MH-51	225	29,7
3.	CH	MH-51	150	21,0
4.	MH-51	MH-52	225	15,0
5.	CH	MH-52	150	6,75
6.	STUDNIA ZASUWOWA NR1	MH-52	225	1,8
7.	BL	STUDNIA ZASUWOWA NR1	225	5,25
8.	MH-52	MH-53	150	12,3
9.	CH	MH-53	150	19,5
10.	MH-53	NC	150	2,7
11.	CH	NC	150	5,55
12.	P4	P3	114	18

Opracowujący

Arkadiusz Gajda
 Starszy inżynier Wsparcia Produkcji
 Zespół Inżynierów Kompleksu Refiningów
 Branża Mechaniczna

Akceptujący

Główny inżynier
 dla Refiningu VI
 Majchrzak

Zatwierdzający

Paweł Orłowski
 Kierownik
 Inżynierów Kompleksu Refiningów
 Branża Mechaniczna

2025-03-03